



サステナビリティに対する意識の高まりに合わせ、パッケージ・製品においても環境負荷の少ないソリューションが求められています。

これらのニーズに対し、NISSHAではパルプを原料とした特長の異なる3つの工法をご紹介します。コンシューマーエレクトロニクス(CE)、化粧品、医薬品・医療機器、健康食品、日用品、文具など幅広い用途への活用を想定しています。



**活用事例**

**医療・医薬**

**アンプルケース**

成形精度と強度の両立が可能なPulp-Injection工法を用いることで、安定した保持性能を実現 工法:PI

**CE**

**デバイスパッケージ**

高い形状再現性と緩衝性により、製品を輸送時のダメージから保護することが可能 工法:PF

**化粧品**

**アイシャドウケース**

高級感を演出する滑らかな表面造形と多彩な色調を持った美粧性が特長 工法:PT

**工法紹介**

**Pulp-Injection**  
 パルプインジェクション

**Pulp-Foaming**  
 パルプフォーミング

**Pulp-Thermoforming**  
 パルプサーモフォーミング

パルプ・デンプン・水を原料とした特殊な射出成形工法です。紙器や他のパルプ成形では難しい細かな形状や複雑な構造の再現を得意としています。和紙のような風合いと紙にはない剛性を持ち合わせたユニークな製品です。

パルプ・デンプン・水を原料とした発泡成形工法です。天然素材を主成分とした発泡成形品で、緩衝性と軽さに優れています。そのため、従来のプラスチック製梱包資材の置換えに適した製品です。

パルプと水を原料とした熱プレス成形工法です。表面のきめ細かい高級な質感を最大の特長としており、パッケージの中で使われるトレーとしてだけでなく美粧性が求められる外箱にも適しています。(廃材となるバガス・竹を主な原料に使用しています。)

**スペック表**

工法	成形方式	対応寸法 (mm)	標準厚み (mm)	最小R (mm)	想定企画台数 (pcs)
PI パルプインジェクション	射出成形	300×300×50	0.6 - 1.0	0.5	200,000~
PF パルプフォーミング	発泡射出成形	200×300×150	2.2 - 3.0	2.0	100,000~
PT パルプサーモフォーミング	熱プレス	960×800×80	0.7 - 1.5	1.0 - 2.0	200,000~

NISSHA株式会社 産業資材事業部 サステナブル資材営業担当 marketing.suspack@nisssha.com

西日本エリア 〒604-8551 京都市中京区壬生花井町3 TEL 075 556 0542 FAX 075 823 5323

東日本エリア 〒141-0032 東京都品川区大崎2-11-1大崎ウィズタワー22階 TEL 03 6756 7520 FAX 03 6756 7530

2021.12

