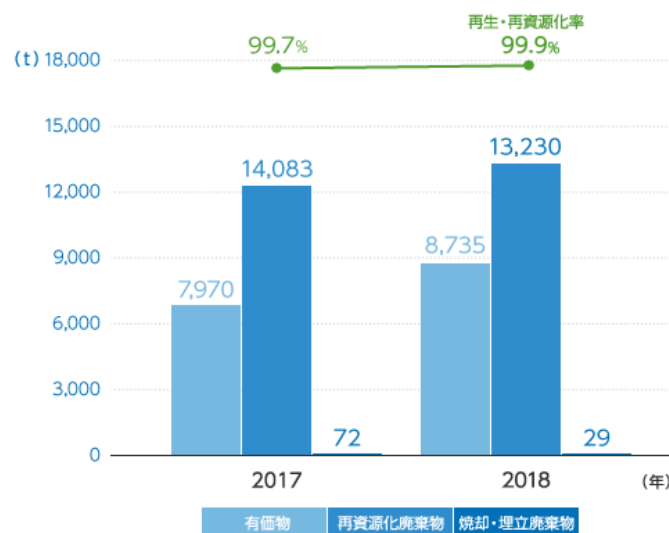


廃棄物の管理

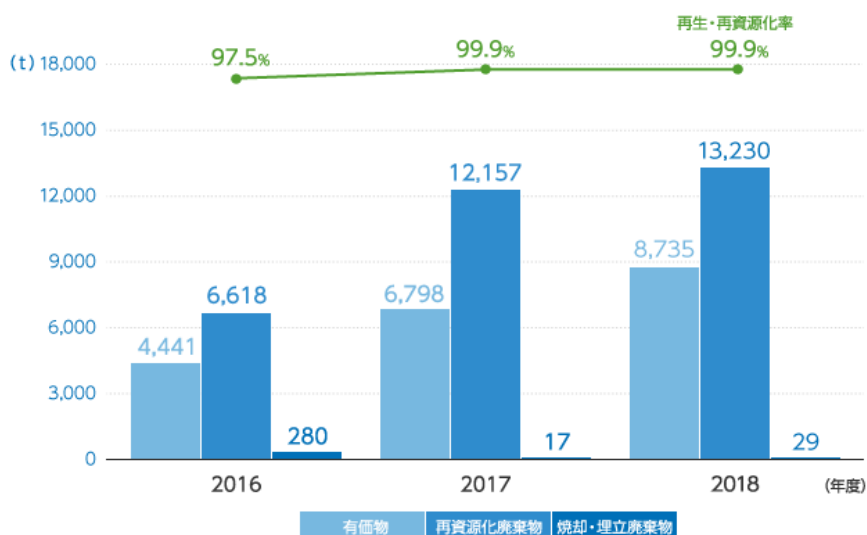
2018年度の国内NISSHAグループの廃棄物総排出量（有価物、再資源化廃棄物、焼却・埋立廃棄物）は21,994tとなりました。2017年1月から12月までの12カ月間の実績22,125tと比較すると、ほぼ横ばいでした。

また、焼却・埋め立て廃棄物の排出量は29tとなりました。2017年1月から12月までの実績72tと比較すると、約60%減少しています。主な要因は、各工場で実践している不良品の削減などをはじめとする生産工程の品質改善によるものです。これにより、2018年度の再生・再資源化率は昨年に引き続き99.9%となり、ゼロエミッション（再生・再資源化率99.5%以上）を継続しています。

2017年1月～12月と2018年1月～12月の比較



年度ごとの推移



※決算期の変更に伴い、2017年度の実績は9ヶ月（4月～12月）で算出。

アジアの生産拠点廃棄物排出量（広州日写・日写昆山・Nissha Precision Technologies Malaysia）

	2016年度	2017年度	2018年度
総量 (t)	222	238	231

アジアの生産拠点再生再資源化率（2018年度）

	目標	実績	評価
広州日写	72%以上	79%	○
日写昆山	89%以上	100%	○
Nissha Precision Technologies Malaysia	90%以上	97%	○

廃棄物および有価物のリスク管理

NISSHAグループは、廃棄物には主に次の3つのリスクがあると考えています。

- 廃棄物および有価物に起因する事故・災害（処理委託先を含む）
- 不適正処理による環境汚染、法令違反
- 廃棄物および有価物からの機密情報流出

国内NISSHAグループでは、法令やお客さまからの要求事項に基づき作成した「NISSHA廃棄物管理規程」に沿って、すべての拠点が同一基準で廃棄物の安全管理に取り組んでいます。それぞれの拠点は、この規程に従って「廃棄物管理マニュアル」を作成し、廃棄物の分別管理の順守を徹底しています。そして少量の薬品類やスプレー缶であっても、廃棄物の性状確認を徹底するとともに運搬中の流出や処理場での事故が起きないように監視しています。同規程には、廃棄物処理委託先の選定基準や当社独自のチェックリストを使用した処理場の定期的な視察基準を定めて運用しています。また、機密情報を含む廃棄物および有価物についても管理基準を定め、ISMS（情報セキュリティ・マネジメントシステム）と連携した管理を推進しています。

2018年度は、中国や東南アジア諸国が廃プラスチックの輸入を規制した影響で、国内の一部の事業所で廃プラスチックの処理制限が発生しました。今後は、廃プラスチックの処分費用の高騰リスクも予想されるため、処分業者の複数選定など、戦略的なリサイクルルートの確保をすすめています。

拠点別廃棄物排出状況

主な生産拠点における廃棄物排出状況（2018年12月度実績）

ナイテック工業（NII）甲賀工場



滋賀県甲賀市
ISO14001認証取得：2007年6月
生産品目：各種転写箔（産業資材事業）

再生・再資源化率 100.0%

廃棄物項目	比率
廃プラスチック	41.9%
廃インキ	35.4%
廃アルカリ・廃酸	9.1%
アルミ・錫・廃缶・バラード（有価物）	8.4%
廃ウェス・廃フィルタ	2.6%
汚泥・ルツボ・木屑	1.6%
再生古紙・ダンボール	0.8%
一般廃棄物	0.2%
単純焼却・埋め立て	0.0%
再生・再資源化率	100.0%

ナイテック・プレジジョン・アンド・テクノロジーズ（NPT）姫路工場



兵庫県姫路市
ISO14001認証：2014年3月
生産品目：タッチセンサー（デバイス事業）

再生・再資源化率 99.9%

廃棄物項目	比率
廃酸・廃アルカリ・廃油	34.5%
廃プラ（有価物）	33.8%
汚泥	19.7%
廃プラ	9.3%
再生古紙・段ボール（有価物）	2.3%
木屑・ガラス屑	0.2%
金属含廃棄物（有価物）	0.1%
廃油（有価物）	0.0%
単純焼却・埋め立て	0.1%
再生・再資源化率	99.9%

ナイテック・プレジジョン・アンド・テクノロジーズ (NPT) 加賀工場



石川県加賀市
ISO14001認証取得：2014年3月
生産品目：タッチセンサー（デバイス事業）

再生・再資源化率 99.8%

廃棄物項目	比率
廃プラ（有価物）	33.2%
廃酸・廃アルカリ	30.3%
汚泥	14.7%
廃油	9.8%
廃プラ	9.6%
再生古紙・段ボール（有価物）	2.1%
金属含廃棄物（有価物）	0.1%
単純焼却・埋め立て	0.2%
再生・再資源化率	99.8%

ナイテック・プレジジョン・アンド・テクノロジーズ (NPT) 津工場



三重県津市
生産品目：タッチセンサー（デバイス事業）

再生・再資源化率 100%

廃棄物項目	比率
廃酸・廃アルカリ	40.7%
廃プラ（有価物）	30.6%
廃プラ	18.4%
汚泥	7.8%
古紙・段ボール（有価物）	2.4%
木屑・ガラス屑	0.1%
金属（有価物）	0.1%
廃油（有価物）	0.0%
単純焼却・埋め立て	0.0%
再生・再資源化率	100.0%